

NOBILITAZIONE TESSILE

PRODOTTI TRATTATI

- FIOCCO**
- FILATI**
- TESSUTI ORTOGONALI**
- TESSUTI A MAGLIA**
- CABI**

TRATTAMENTI

- TINTURA
- STAMPA
- FINISSAGGIO

SITUAZIONE E TENDENZE

Un anello della filiera tessile fortemente sollecitato

Nella filiera tessile è probabilmente l'anello più sollecitato, con una chiara tendenza a posizionarsi sulla fascia alta del mercato (importazioni tessuti nobilitati di fascia medio-bassa), con l'esigenza di rispondere al mercato in tempi sempre più stretti ("campionature stagionali"), con una sempre più accentuata volubilità del mix produttivo.

Le tendenze del prodotto/servizio: innovazione continua – affidabilità – personalizzazione

Il prodotto/servizio offerto è chiamato a far fronte alla continua richiesta di novità del mercato della moda (styling, fantasia, trattamenti superficiali, effetti cromatici), ma anche a rispondere a sempre più severe esigenze di riproducibilità e di rispetto degli standard qualitativi attesi, con evidenti ripercussioni in termini di affidabilità del processo (cicli di lavorazione e materie prime). La personalizzazione del servizio tende ad accentuarsi, per rispondere a un cliente che chiede di nobilitare i propri prodotti nei tempi, nei modi, e nelle quantità (sempre più frammentate) desiderate, con conseguenti difficoltà di programmazione ed esigenze di flessibilità.

L'innovazione tecnologica: riduzione dei tempi e avvicinamento del cliente

Il rapporto elaborato dai referenti di settore fornisce un quadro molto articolato delle innovazioni previste nelle fasi specifiche (preparazione, tintura, finissaggi). Con riferimento agli aspetti più trasversali, gli sviluppi riguardano la riduzione dei tempi di attraversamento, i sistemi "quick response", la personalizzazione dei software. Circa la progettazione e la qualità del prodotto, l'innovazione potrà portare a un dialogo più stretto col cliente (definizione delle specifiche e controlli), tramite l'uso di reti telematiche, e a modifiche rilevanti nelle tecnologie di campionatura (riduzione dei costi e dei tempi).

Le innovazioni organizzative: specializzazione, flessibilità

Le tendenze verso la specializzazione produttiva e la costituzione di una rete di rapporti tra partner "giusti", si legano alla diffusione della cultura della qualità (rispetto delle specifiche, controllo di processo) e a una più efficace comunicazione, che può essere sostenuta da un corretto utilizzo delle tecnologie informatiche. Le tendenze dell'organizzazione interna si legano al principale fattore di successo delle aziende: la flessibilità di produzione, nel rispetto dei tempi di consegna.

CICLO PRODUTTIVO

Il rapporto di ricognizione fornisce una descrizione molto accurata dell'ampia gamma dei processi di *preparazione e candeggio, tintura e stampa, finissaggio*, in relazione alle tipologie di prodotti trattati (fiocco, filato, tessuti catena trama, tessuti a maglia, capi). In particolare si sottolineano i seguenti aspetti.

aspetti critici

PROGETTAZIONE	<ul style="list-style-type: none"> • campioni (prototipi) 	<ul style="list-style-type: none"> - <i>realizzabilità</i> → (cicli tecnologici) - <i>riproducibilità</i> → (livelli qualitativi)
	<ul style="list-style-type: none"> • processi 	<ul style="list-style-type: none"> - <i>ottimizzazione</i> (criticità/controlli) - <i>adattamento macchine/impianti</i>

trattamenti

PRODUZIONE	<ul style="list-style-type: none"> • preparaz.ne/candeggio 	<ul style="list-style-type: none"> - <i>digrezzatura</i> - <i>lavaggio</i> - <i>altri</i> (mercerizzazione, bruciapelatura)
	<ul style="list-style-type: none"> • tintura e stampa 	<ul style="list-style-type: none"> - <i>effetti cromatici</i> - <i>resistenza</i> (“solidità”)
	<ul style="list-style-type: none"> • finissaggi 	<ul style="list-style-type: none"> - <i>stabilizzazione</i> - <i>“mano”</i> (es. morbidezza) - <i>aspetto superficiale</i>

QUALITA’	<p>al di là delle problematiche della qualità di sistema (la certificazione è ancora poco diffusa nelle aziende del settore) si sottolineano i seguenti aspetti:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ controlli in accettazione (materiali da trattare e materie prime) ▪ controlli durante il processo (in particolare nella fase di tintura) ▪ controlli finali /qualità (molto variabili da azienda/ad azienda)
-----------------	---

Vengono infine sottolineati gli aspetti inerenti all'ambiente/sicurezza, in relazione alla peculiarità del settore (trattamento dei reflui e delle immissioni nell'atmosfera; protezione dell'ambiente interno; consumi idrici).